

FILTRE PRESSE A BANDES ATR

- **Le châssis :**

Les châssis de la presse sont réalisés en tôles d'acier inoxydable, pliées et soudées.
Un jeu de bacs collecte les égouttures, le filtrat et les eaux de lavage des toiles.
La table est équipée d'un caisson de lavage de la toile indépendant.
Tous les organes mécaniques sont fixés sur ces châssis.

- **Les toiles filtrantes :**

Elles sont en fil polyester tissé.
Elles se différencient par leur position et leur longueur. La toile inférieure est la plus longue.
La « maille » de filtration est de 200 microns environ pour la presse.
Chaque toile est entraînée, lavée, guidée et mise en tension.

- **Le système de guidage des toiles**

Chaque toile dispose de son propre système de guidage.
Un palpeur en contact avec le bord de la toile pilote un distributeur pneumatique qui alimente un vérin. Ce vérin oriente un rouleau caoutchouté mobile de manière à recentrer la toile.
La toile en position centrale correspond à une position intermédiaire du vérin.
La pression pneumatique nécessaire est de 6 bars. Le volume consommé est faible.
Les flexibles sont repérés par leur couleur pour éviter toute erreur en cas de démontage.
Deux sondes de proximité détectent les déplacements hors zones normales de correction des toiles et commandent l'arrêt de la presse.

- **Les grattoirs**

Ils ont pour objet de décoller et d'évacuer le gâteau en sortie de la presse.
Chaque toile dispose d'un grattoir avec son système de tension.
Matière : DELRIN.

- **Les rouleaux**

Les rouleaux correcteurs et moteurs sont recouverts de 5 mm de néoprène.
Les rouleaux correcteurs disposent d'une extrémité fixe et d'une extrémité mobile sous l'action du vérin correcteur.
Tous ces rouleaux sont montés sur des paliers à roulement à billes auto-aligneurs. Ils sont tous équipés de graisseur.

- **Le système de lavage des toiles**

Chaque toile est équipée d'un caisson de lavage.
La pression du circuit de lavage est de 6 bars au minimum.
Les buses sont démontables « à la main » par quart de tour.
Elles sont montées en épis pour que les bords de leurs jets plats ne se neutralisent pas entre eux.
Les caissons sont équipés de joints à brosse pour frotter sans effort sur la toile et retenir les éclaboussures et aérosols du lavage sous pression.